

Одностороннє оглядове скло Двостороннє оглядове скло

Модель 265

Різьбове
Фланцеве

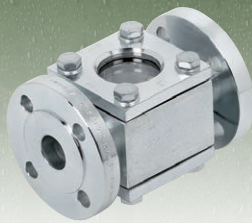
Модель 365
Модель 366



Модель 265



Модель 365



Модель 366



Застосовується для перевірки потоку, напрямку та стану рідини в ділянці трубопроводу.

Він допомагає виявити засмічення у клапанах, фільтрах та іншому лінійному обладнанні.

Зокрема, це дає змогу перевірити правильну роботу конденсатовідвідників, гарантуючи відсутність витоків пари з витратами.

Це також дозволяє спостерігати за в'язкістю, каламутністю і, зокрема, кольором продукту на різних етапах виробничого процесу.

Застосовується для: трубопроводів, що транспортують рідини, пару та конденсат, серед іншого, у будь-якій промисловості: хімічній, нафтохімічній, фармацевтичній, харчовій тощо.

Відповідно до вимог Директиви 2014/68/ЄС.

Остаточне перевірочне випробування продукту ЄС (модуль В), сертифіковане: TÜV Rheinland Ibérica ICT, S.A.

Відповідно до Директиви АТЕХ 2014/34/EU «Обладнання та захисні системи, призначені для використання в потенційно вибухонебезпечних середовищах».

Технічні характеристики

— Зменшена монтажна довжина відповідно до EN-558-1 типу серії 1.

— Ретельно відібрані матеріали для стійкості до зношування, температури та корозії. Повністю підлягає переробці.

— Круглі оглядові скла з боросилікату відповідно до DIN-7080, висока хімічна стабільність, надзвичайна чистота та однорідність. Низький коефіцієнт теплового розширення. Попереднє напруження за допомогою тепла, щоб гарантувати високу механічну міцність. Висока стійкість до різких змін температури або тиску та хімічного впливу, що гарантує тривалий термін служби. Ідеально відшліфовані ущільнювальні поверхні. Скло не розбивається, якщо його випадково кинути.

— Проста конструкція.

— Відсутність рухомих частин, що гарантує мінімальне обслуговування.

— Компактний, міцний. Зменшена вага та розмір, що полегшує зберігання.

— Розроблений для чіткого та точного перегляду рідини.

— Простий в установці, може монтуватися в будь-якому положенні.

— Маркування на корпусі вказує на умови експлуатації та монтажу.

— Усі оглядові стекла проходять суворі випробування та перевірки.

— Кожен компонент пронумерований, зареєстрований і контролюється. За попереднім запитом оглядове скло буде доставлено разом із сертифікатами матеріалів, зліпків, випробувань і продуктивності.

ВАЖЛИВО

Рекомендуємо, при необхідності, використовувати тепло- і звукоізоляційні текстильні рукава Модель 008.

На замовлення:

— Можливість виготовлення з інших матеріалів для особливих умов роботи (високі температури, рідини тощо).

— Слюдяні пластили. У поєднанні з прозорим склом вони подовжують термін служби останнього при високих тисках і температурах. Вони також захищають від ерозії, спричиненої агресивними хімічними речовинами, лужними розчинами, киплячою водою, паром, їдкими продуктами, фтористоводневими кислотами, гарячими концентрованими фосфорними кислотами, гідроксидами натрію та калію та інші забруднені, в'язкі або корозійні середовища. Застосовується в оглядових стеклах для електростанцій, теплових електростанцій, нафтопереробних заводів, нафтохімічних заводів, посудин під тиском, добрив, цукрових заводів, паперових фабрик тощо.

EN ASME/FNPT ASME/SW ASME/ANSI

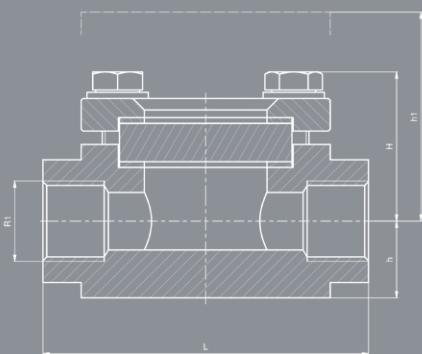
№.	НАЗВА	МОДЕЛЬ 265-365							
		МАТЕРІАЛ							
		ВУГЛЕЦЕВА СТАЛЬ				НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ			
1	Корпус	Вуглецева сталь (EN-1.0580)(1)				Нержавіюча сталь (EN-1.4401)			
2	Кришка	Вуглецева сталь (EN-1.0580)(1)				Нержавіюча сталь (EN-1.4401)			
3	Ущільнення	Графіт							
4	Скло	Боросилікатне							
5	Болти	Вуглецева сталь (EN-1.1191)				Нержавіюча сталь (EN-1.4401)			
6	Гайка	Вуглецева сталь (EN-1.1141)				Нержавіюча сталь (EN-1.4401)			
R		1/2" to 2" (GAS,NPT, SW)							
PN		40				40			
РОБОЧІ УМОВИ	Тиск, bar	40	35	28	24	40	34	32	29
	Макс. температура °C	120	200	280	280	120	200	280	280
	Мін. температура °C	-10				-60			

(1) R.1/2" до 1 з вуглецевої сталі (EN-1.1191)

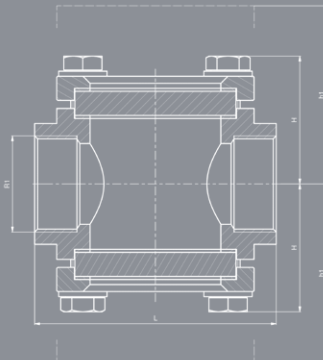
№.	НАЗВА	МОДЕЛЬ 366															
		МАТЕРІАЛ															
		ВУГЛЕЦЕВА СТАЛЬ								НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ							
1	Корпус	Вуглецева сталь (EN-1.0580)(1)								Нержавіюча сталь (EN-1.4401)							
2	Кришка	Вуглецева сталь(EN-1.0580)(1)								Нержавіюча сталь (EN-1.4401)							
3	Ущільнення	Графіт															
4	Скло	Borosilicate															
5	Болт	Вуглецева сталь (EN-1.1191)								Нержавіюча сталь (EN-1.4401)							
6	Гайка	Вуглецева сталь (EN-1.1141)								Нержавіюча сталь (EN-1.4401)							
7	Шпилька	Вуглецева сталь (EN-1.1181)								Нержавіюча сталь (EN-1.4401)							
8	Гайка	Вуглецева сталь (EN-1.1141)								Нержавіюча сталь (EN-1.4401)							
9	Вхідний фланець	Вуглецева сталь (EN-1.0460)								Нержавіюча сталь (EN-1.4401)							
10	Вихідний фланець	Вуглецева сталь (EN-1.0308)								Нержавіюча сталь (EN-1.4401)							
DN		15 to 200 (EN, ANSI)															
PN		16				40				16				40			
РОБОЧІ УМОВИ	ТИСК bar	15	13	12	11	39	35	33	31	16	14	13	13	37	35	33	32
	МАКС. ТЕМПЕРАТУРА °C	120	200	250	280	120	200	250	280	120	200	250	280	120	200	250	280
	МІН. ТЕМПЕРАТУРА °C	-10								-60							

(1) DN-15 до 25 з вуглецевої сталі (EN-1.1191)

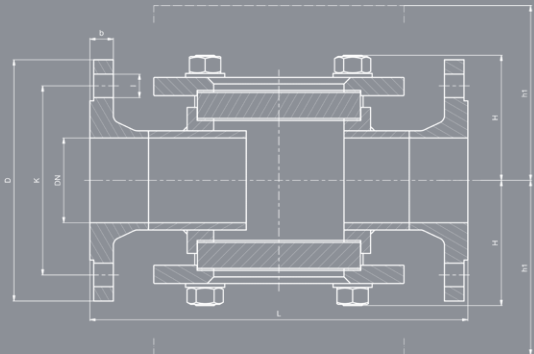
ЖОЖАТКОВІ ОБМЕЖЕННЯ:
 PN-16 DN-200 PMS-8,5 bar PN-40
 DN-100 PMS-25 bar PN-40 DN-125
 PMS-25 bar PN-40 DN-150 PMS-16
 bar



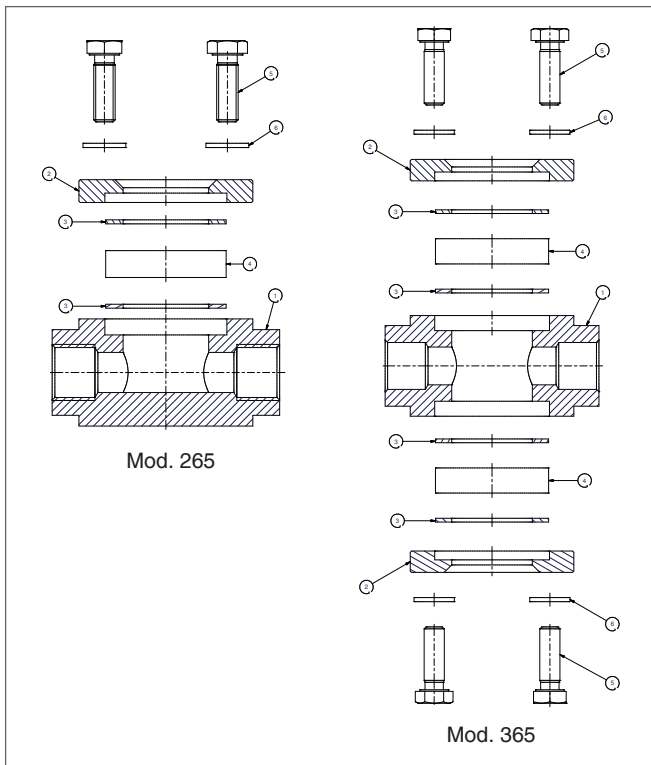
Мод 265



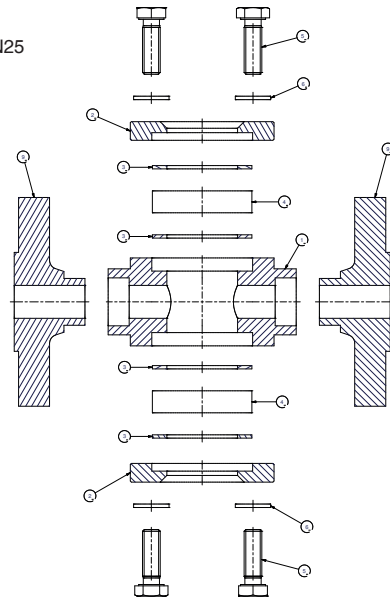
Мод. 365



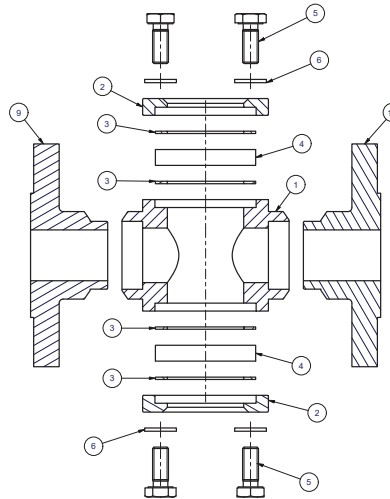
Мод. 366



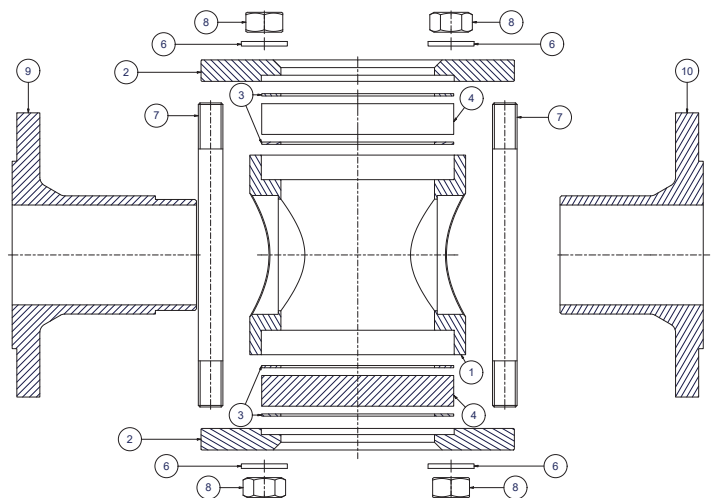
Мод. 366
DN15, DN20, DN25



DN32, DN40, DN50



DN65, DN80, DN100, DN125, DN150 and DN200



Монтаж

Оглядові вікна можна встановити після клапанів, фільтрів та іншого лінійного обладнання.

Якщо він встановлений після конденсатвідвідника, встановлюйте його в найнижчій точці. Якщо конденсатвідвідник розряджається періодично, ми рекомендуємо встановити його на 1 метр нижче за течією, щоб уникнути ерозійного зносу. Забезпечте запірні клапани, щоб закрити оглядове вікно для технічного обслуговування.

Використовуйте захисні окуляри, щоб спостерігати за потоком рідини через оглядове скло.

Технічне обслуговування

У деяких сферах застосування ерозію викликають агресивні хімічні речовини, лужні розчини, котлова вода, пара, їдкі продукти, плавикова кислота, гаряча концентрована фосфорна кислота, гідроксиди натрію та калію та інші забруднені, в'язкі або корозійні середовища. Якщо спостерігаються будь-які ознаки зносу, негайно замініть скло.

Перед демонтажем оглядового скла не забудьте скинути тиск і закрити зону запірними клапанами.

Перевірте, яка рідина транспортувалася та чи потрібно вживати додаткових запобіжних заходів. Запобігайте нещасним випадкам. Після скидання тиску та доведення до кімнатної температури витягніть оглядове скло з корпусу та демонтуйте.

Відкрутіть гайки (8) або гвинти (5), зніміть шайби (6) і зніміть кришку (2). Зніміть ущільнювачі (3) і скло (4). Очистіть корпус.

Розташуйте нове скло (4) ущільнювачами зверху та знизу (3). Вставте кришку (2), вставте шайби (6) і затягніть гайки

(8) або гвинти (5) до моменту їх затягування.

MODEL		265				365					
R1		1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	
CONNECTIONS		Female Gas Whitworth cylindrical thread ISO 228/1 (DIN-259)									
		NPT thread, ASME B1.20.1									
		Ends for welding SW ASME B16.11									
H		39,00	45,00	57,00	39,00	45,00	57,00	62,00	75,50	92,50	
h		20	25	30							
h ₁		60,00	66,00	87,00	60,00	66,00	87,00	92,00	110,00	130,00	
L		85	95	105	85	95	105	105	120	140	
WEIGHT IN kgs.		1,42	2,32	3,60	1,58	2,59	3,80	4,92	7,35	11,53	
CODE 2101-	CARBON STEEL	GAS	265.8024	265.8344	265.8104	365.8024	365.8344	365.8104	365.8144	365.8124	365.8204
		NPT	265.80241	265.83441	265.81041	365.80241	365.83441	365.81041	365.81441	365.81241	365.82041
		SW	265.80242	265.83442	265.81042	365.80242	365.83442	365.81042	365.81442	365.81242	365.82042
	STAINLESS STEEL	GAS	265.8022	265.8342	265.8102	365.8022	365.8342	365.8102	365.8142	365.8122	365.8202
		NPT	265.50221	265.83421	265.81021	365.80221	365.83421	365.81021	365.81421	365.81221	365.82021
		SW	265.50222	265.83422	265.81022	365.80222	365.83422	365.81022	365.81422	365.81222	365.82022

MODEL		366																							
DN		15				20				25				32				40				50			
CONNECTIONS		I - Flanges PN-16 EN-1092-1																							
		II - Flanges PN-40 EN-1092-1																							
		III - Flanges class 150 lbs ASME B 16.5																							
		IV - Flanges class 300 lbs ASME B 16.5																							
H		39,00				45,00				57,00				62,00				75,50				92,50			
h ₁		60,00				66,00				87,00				92,00				110,50				130,00			
L		130				150				160				180				200				230			
D		95	95	90	95	105	105	100	115	115	115	110	125	140	140	115	135	150	150	125	155	165	165	150	165
K		65,00	65,00	60,30	66,70	75,00	75,00	69,90	82,60	85,00	85,00	79,40	88,90	100,00	100,00	88,90	98,40	110,00	110,00	98,40	114,30	125,00	125,00	120,70	127,00
I		14,00	14,00	15,90	15,90	14,00	14,00	15,90	19,10	14,00	14,00	15,90	19,10	18,00	18,00	15,90	19,10	18,00	18,00	15,90	22,20	18,00	18,00	19,10	19,10
b		16,00	16,00	11,20	14,30	18,00	18,00	12,70	15,90	18,00	18,00	14,30	17,50	18,00	18,00	15,90	19,10	18,00	18,00	17,50	20,70	18,00	18,00	19,10	22,30
DRILLS N°.		4				4				4				4				4				8			
WEIGHT IN kgs.		3,06				4,69				6,60				9,07				12,00				18,00			
CODE 2101-366.	CARBON STEEL	5024	8024	50241	80241	5344	8344	53441	83441	5104	8104	51041	81041	5144	8144	51441	81441	5124	8124	51241	81241	5204	8204	52041	82041
	STAINLESS STEEL	5022	8022	50221	80221	5342	8342	53421	83421	5102	8102	51021	81021	5142	8142	51421	81421	5122	8122	51221	81221	5202	8202	52021	82021

MODEL		366																											
DN		65				80				100				125				150				200							
CONNECTIONS		I - Flanges PN-16 EN-1092-1																											
		II - Flanges PN-40 EN-1092-1																											
		III - Flanges class 150 lbs ASME B 16.5																											
		IV - Flanges class 300 lbs ASME B 16.5																											
H		109,00				116,50				125,50				141,00				160,00				196,00							
h ₁		128,00				135,50				144,50				163,00				182,00				218,00							
L		290				310				350				400				480				600							
D		185	185	180	190	200	200	190	210	220	235	230	255	250	270	255	280	285	300	280	320	340							
K		145,00	145,00	139,70	149,20	160,00	160,00	152,4	168,30	180,00	190,00	190,50	200,00	210,00	220,00	215,90	235,00	240,00	250,00	241,30	269,90	295,00			345				
I		18,00	18,00	19,10	22,20	18,00	18,00	19,10	22,20	18,00	22,00	19,10	22,20	18,00	26,00	22,20	22,20	22,00	26,00	22,20	22,20	22,00			22,20				
b		18,00	22,00	22,30	25,40	20,00	24,00	23,90	28,60	20,00	24,00	23,90	31,80	22,00	26,00	23,90	35,00	22,00	28,00	25,40	36,60	24,00			28,60				
DRILLS N°.		8				4				8				8				8				12				12			
WEIGHT IN kgs.		18,15				20,20				31,53				45,19				64,37				110,80							
CODE 2101-366.	CARBON STEEL	5224	8224	52241	82241	5304	8304	53041	83041	5404	8404	54041	84041	5504	8504	55041	85041	5604	8604	56041	86041	5804			58041				
	STAINLESS STEEL	5222	8222	52221	82221	5302	8302	53021	83021	5402	8402	54021	84021	5502	8502	55021	85021	5602	8602	56021	86021	5802			58021				